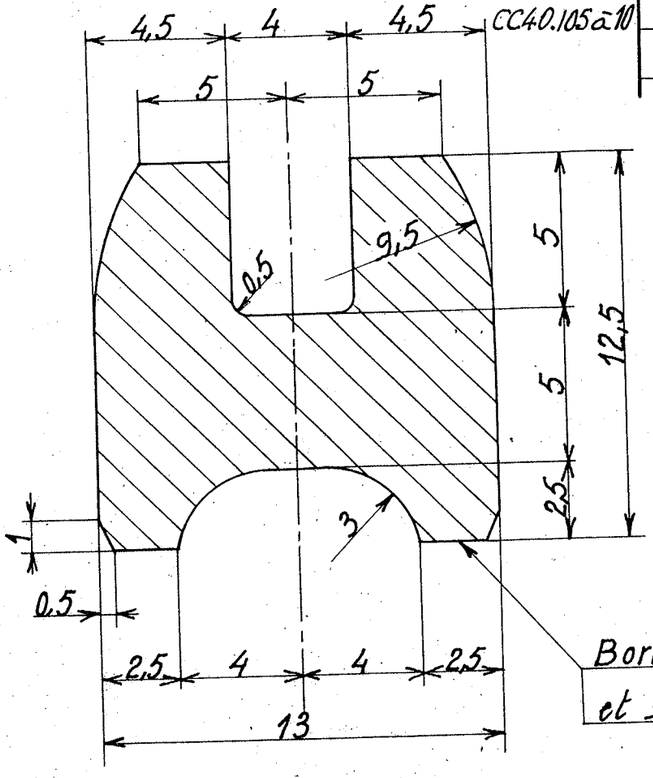
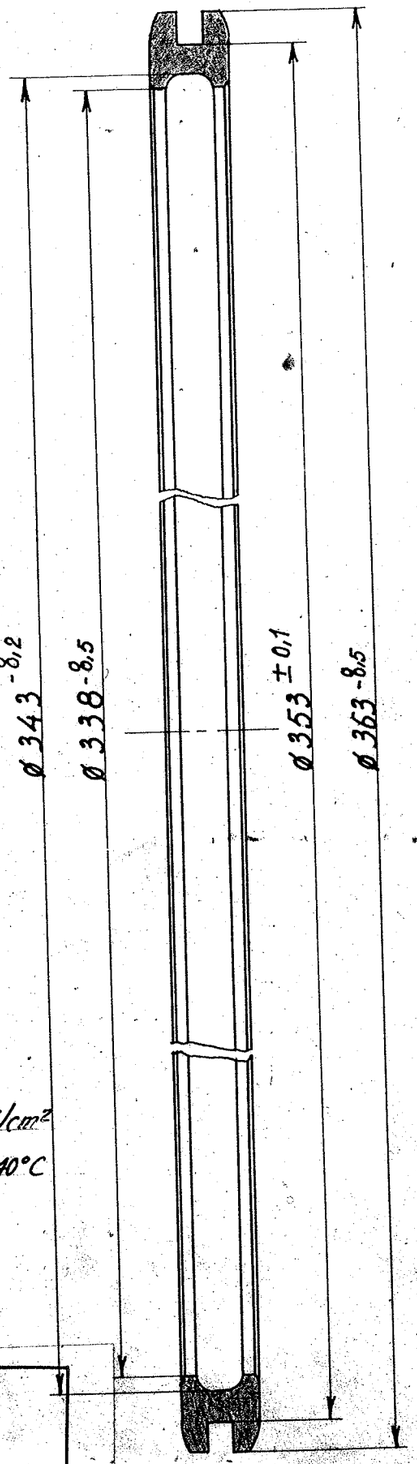
BUREAUX D'ÉTUDES	APPLICATIONS (Appareils ou séries de véhicules)	N° des DESSINS D'ENSEMBLES
DETE	Accouplement moteur	
"	Type CITROEN 70-51-31	10-852893
"	Accouplement "Citroen"	10.858.292
"	" "	10.838.216
"	" "	10.854.556

Section du joint { BB 8.500.17000 / 25.500.20200 ; CC 72.000 ; CC 40.101 à 4 ; CC 40.105 à 10



Bords intérieurs bien lisses et sans défauts

Echelle : 5



* A l'état de livraison
Allongement maxi 250%
Dureté shore 70 ± 5 unités
Contrainte de rupture R ≥ 120 daN/cm²
Résistance à la température -15°C + 140°C

ep TR 404406 404180

ALSTHOM
38, AVENUE KLÉBER - 75 - PARIS (16e)
TÉL. PARIS (1) 727.77.79

TR 6027538

A - Mise à jour nota -*

Repères	Symboles	Nbres de pièces	Désignations des pièces	Matières, normes, dessins, spécifications techniques	Masses unitaires en kg
			Joint *	Caoutchouc synthétique Perbunan noir	

	Dates	Noms		
Etabli			ALSTHOM	CITROEN
Dessiné			TR 6027538	209 182
Vérifié				Edition

Modifications constructeur

Tolérance générale	Echelle
	1 / 5

JOINT (S)

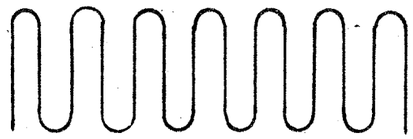
	Dates	Noms	Remplace	Remplacé par
Etabli		DETE	SNCF	23001
Dessiné	8.3.71	DUCROS J	10_857 079	A
Vérifié				Edition
Homol.				

A BR 260 du 7.10.71
Modifications S.N.C.F.

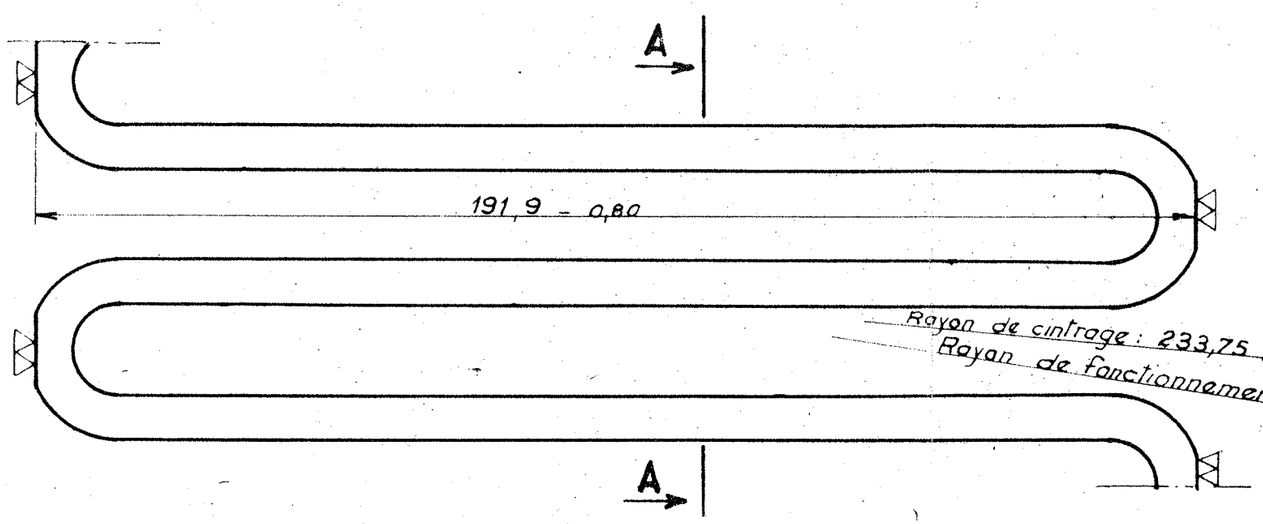
D 017 2916

BUREAUX D'ÉTUDES	APPLICATIONS (Appareils ou séries de véhicules)	N°s des DESSINS D'ENSEMBLES
DETE	Ens. manchon 70.7.31	10.851894
	Ens. manchon {70.5.31 / 70.51.31}	10.851900
	Manchon n° 70.11.01	10.854556

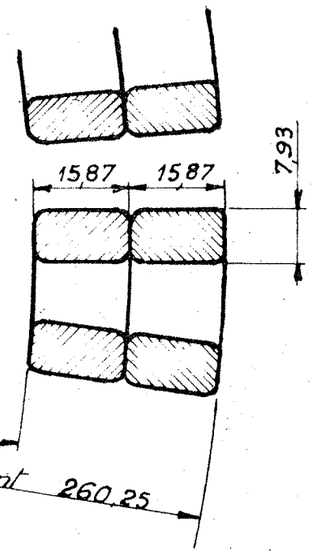
RESSORT DEVELOPPE



14 dents - 7 spires
Pas 27,14



Section AA



Ndp. TR.404406 . 404480

ALSTHOM
38, AVENUE KLÉBER - 75-PARIS (16e)
TÉL. PARIS (1) 727.77.79

TR 6022831

Citroën n° 159656
Alsthom n° 6022831

Repères	Symboles	Nbres de pièces	Désignations des pièces	Matières, normes, dessins, spécifications techniques	Masses unitaires en kg.
				Acier trempé	22,000

	Dates	Noms
Etabli		
Dessiné		
Vérifié		
Modifications constructeur		
Tolérance générale	Echelle 1	
	Dates 2.12.68	Noms
Dessiné		
Vérifié		
Modifications S.N.C.F.	Homol.	

TR.6022831 — Edition

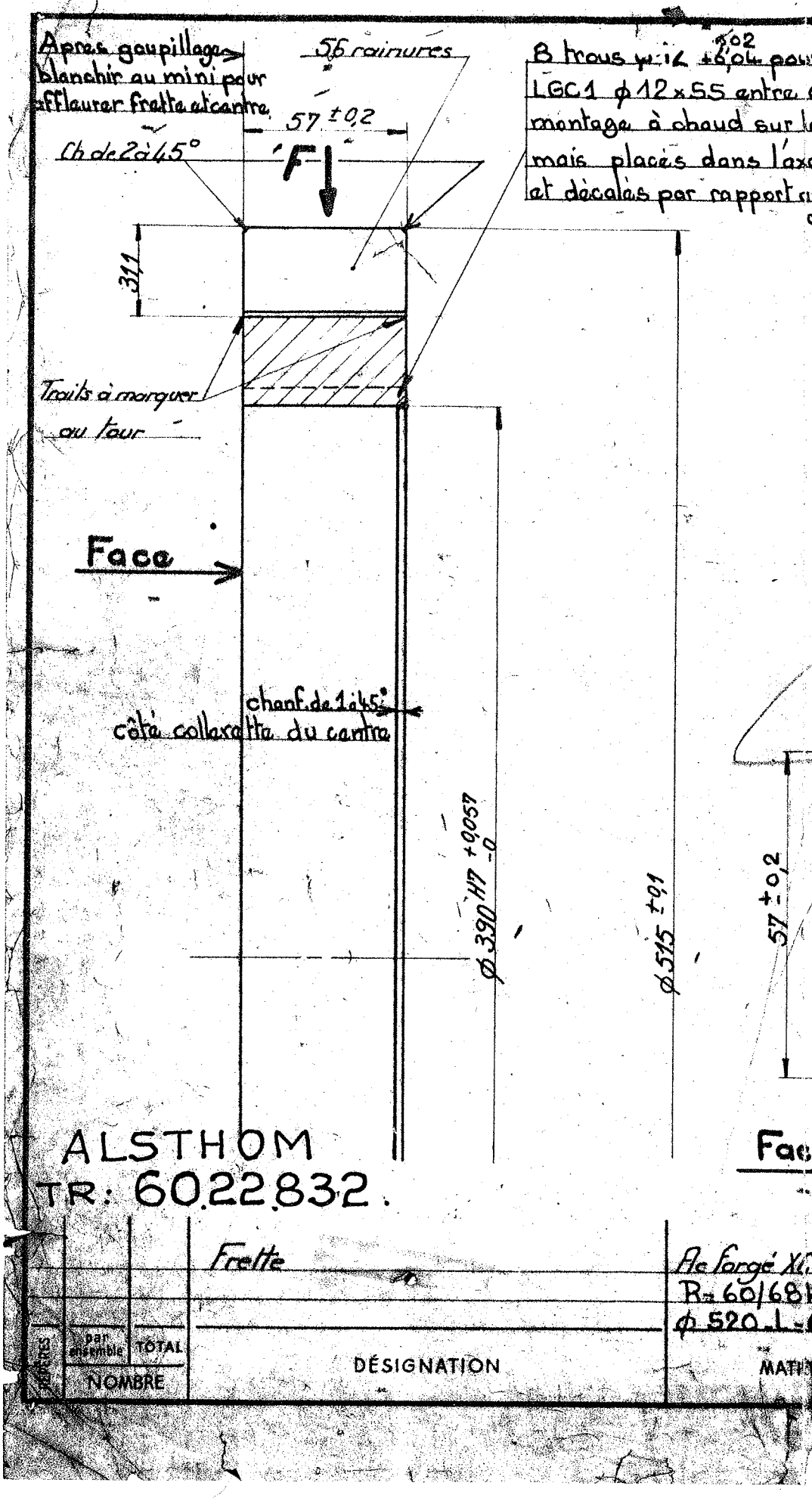
(S) RESSORT EN DEUX COUCHES

Remplace — Remplacé par

SNCF 23001

10.851898 — Edition

0.017.3916


Après goupillage blanchir au mini pour affleurer frette et centre
56 rainures
57 ±0,2
Ch de 2 à 45°
F
311
Traits à marquer au tour
Face
chanf. de 1 à 45°
côté collerette du centre
Ø 390 H7 +0,057 0
Ø 515 ±0,1
57 ±0,2
ALSTHOM
TR: 60.22.832.
Frette
DÉSIGNATION
NOMBRE
par ensemble
TOTAL

Après goupillage blanchir au mini pour affleurer fretteà cœur

56 rainures

57 ±0,2

Ch de 2 à 45°

F

311

Traits à marquer au tour

Face

chanf. de 1 à 45° côté collerette du centre

Ø 390 H7 +0,057 -0

Ø 515 ±0,1

8 trous ⌀ 12 +0,04 +0,02 pour goupilles cannelées LGC1 ⌀12×55 entre cuir et chair après montage à chaud sur le centre et équidistants mais placés dans l'axe de dents de la Frette et décalés par rapport aux trous d'attachement du centre

Ecart de concentricité ≤ 0,05
Coté chanfrein et alésage bien perpendiculaires

8,73

+0,2 -0

30,5 finition

31,1 Siège

8,5

Détail d'une rainure suivant flèche F

8,73

chanfrein

r = 1778

57 ±0,2

Face

10,57

▽▽ Usiné partout

Abattre les angles vifs

ALSTHOM
TR: 60.22.832.

Repères	Nombre par ensemble	Nombre TOTAL	DÉSIGNATION	MATIÈRES	N° des MODÈLES	POIDS UNITAIRES Bruts	POIDS UNITAIRES Finis	OBSERVATIONS
			Frette	Ac forgé XC 38 f R = 60/68 kg/mm² ⌀ 520 L = 62 découpé		61 kg	29,5 kg	

ENGRENAGES CITROËN
31, Quai de Grenelle - PARIS

SYMBOLES D'USINAGE

MATRICEUR MODELEUR - FONDEUR

- FACE BRUTE GROSSIÈRE
- FACE BRUTE UNIE
- LE CHIFFRE DÉFINIT LA SURÉPAISSEUR D'USINAGE (A DROITE DU SIGNE)

USINAGE

- USINAGE A GROS TRAITS
- USINAGE A TRAITS FINS
- g : GRATTÉ. l : LIM. r : RECTIFIÉ. o : ROD. t : TOILE (A GAUCHE DU SIGNE)

LES TRAITS FORTS INDIQUENT LES PARTIES USINÉES

NOTA IMPORTANT

Les côtes et tolérances de ce plan sont valables seulement pour emploi d'instruments de mesures étalonnés à 20° centigrade

INDICE	DATE	N° de Commande	MODIFICATIONS
			Le plan n° 254355 annule et remplace le plan n° 159655 E Modification prof rainure et ajouter détails taille
B	3.10.62		Plan de Série

Manchon Flexacier CITROËN n° 70

FRETTE

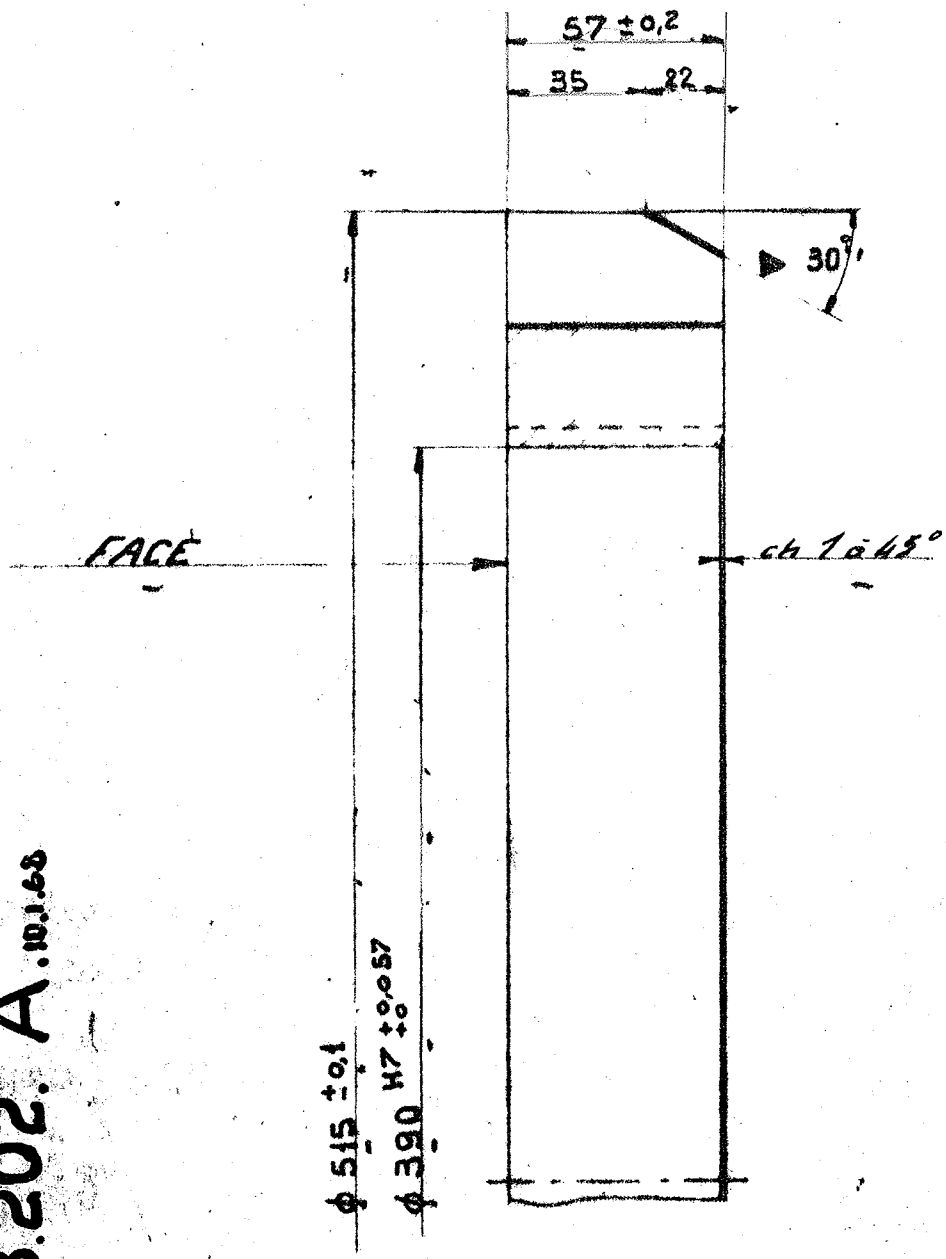
ÉCHELLE 1 et ½

DESSINÉ PAR	DATE	VÉRIFIÉ PAR	LE CHEF DE BUREAU
	28.3.56		

Cde N°

Pl N° 254355 B

ALSTHOM TR: 5.603.202. A. 10.1.68



Frette se montant sur centre spécial
plan N° 293514 A n° 70_51_31

A_30_11_67_ le numéro de code passa de 5 à 51

Reprise frette pour exécution chauf à 30°

Repère	Total	Désignation	Pds unit	Pds tot	Matière	Modèle

A prendre dans pl 25[illegible]

engrenages CITROEN et Ets. R. MESSIAN réunis

Commande n° :

MANCHON N° 70-51-31

REPRISE FRETTE -

N° de CODE 51

N° de Plan : 283 010

Echelle : 1/2 | Dessiné : [illegible] | Usine : Paris | Date : 14.11.66

...oteur

Coté balancier

Rondelle "TREP"

106

105

202

180

167

9

22

13

A

A

9

6

Ø630

Ø542

centrage Ø545 H7.f7

3

5

11

15

Ø15

odvzem materiala za balansiranje

R.16

R.16

R.16

R.16

44

116

2

$115^{-0}_{-0,3}$

60

6^{+1}_{+0}

ch de 1 à 45°

ch de 1 à 45°

6^{+1}_{+0}